





让打印更简单 让生活更精彩

PK

因利数码技术有限公司产品售后服务部





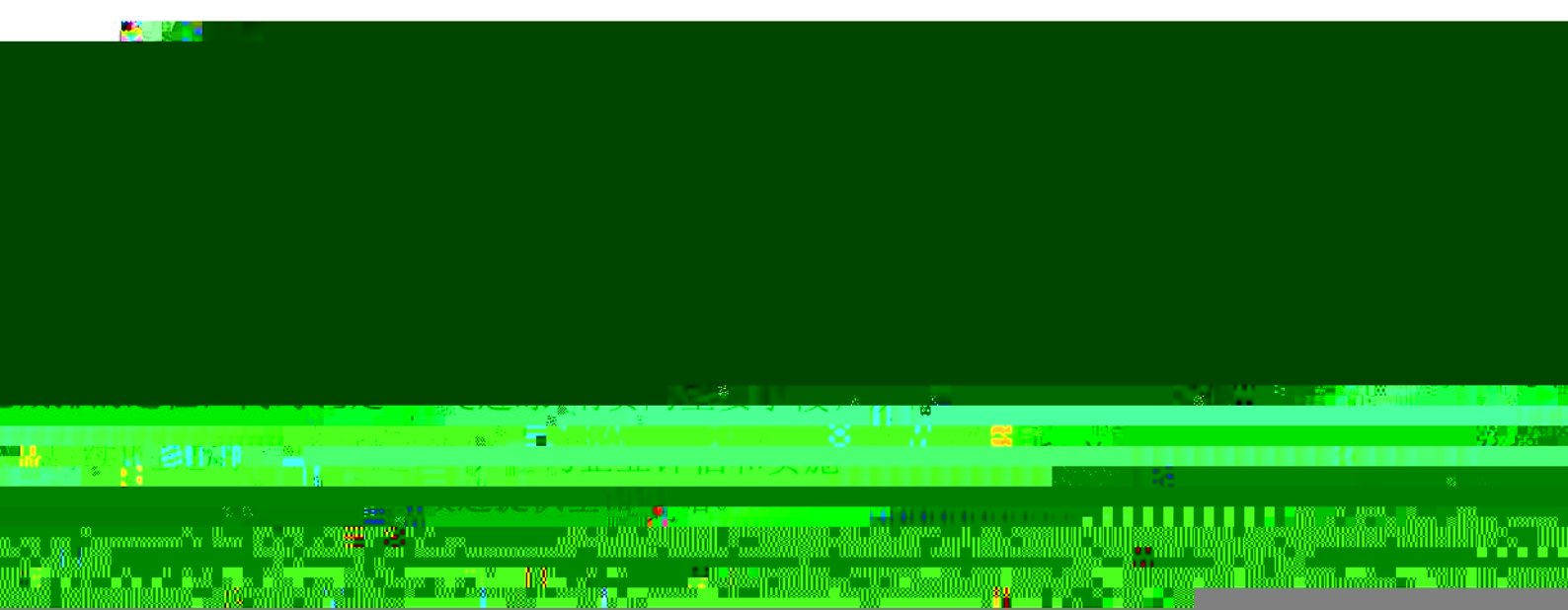
让打印更简单 让生活更精彩

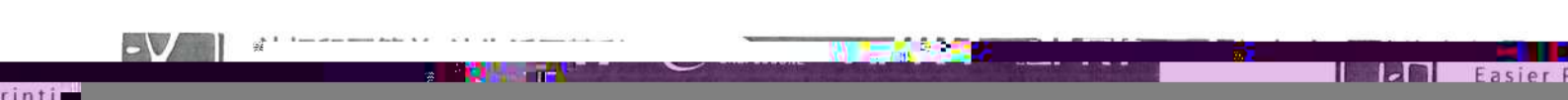
PRT

比 壹佳一  
ONEPLUSONE

HPRT

iD PRT





rinti

Easier F



①模型完整性：依据系统边界的定义和数据取舍准则，产品生命周期模型需要包含所有主要过程。产品生命周期模型尽量反应产品生产的实际情况，对于重要的原材料（特别是那些对环境有重大影响的材料）应尽量选择





让打印更简单 让生活更精彩

PRI 4 ONEPLUSONE HPRI iDPRI





让打印更简单 让生活更精彩

Easier Printing, Better Life



厦门汉印电子技术有限公司

厦门汉印电子技术有限公司





让打印更简单 让生活更精彩

Easier Printing, Better Life

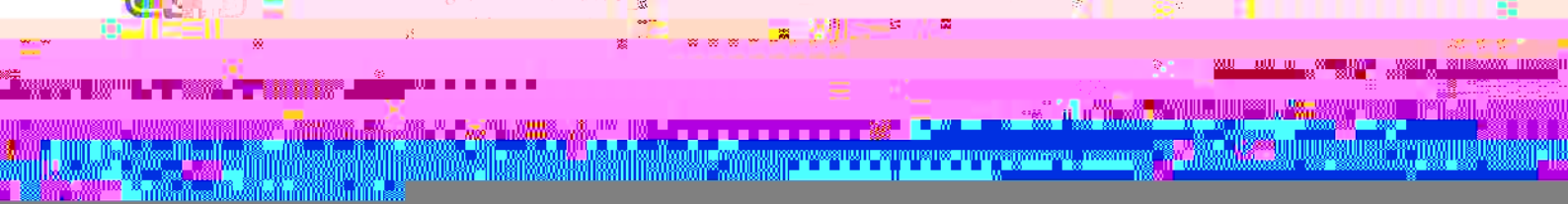


厦门汉印电子科技有限公司产品磁片





让打印更简单 让生活更精彩  
Easier Printing . Better Life





厦门汉印电子技术有限公司产品碳足迹核算报告

比高达 99.9506%，其次为生产组装阶段，占比为 0.00021%。平均每生产一台热能打印机 N31，在原料来料运输阶段的碳排放(GWP)为 0.0412kgCO<sub>2</sub>e



## 第五章 生命周期解释

### 5.1 假设性和局限性

受项目调研时间及供应链管控力度限制，未调查原料的实际生产过程，也暂未能去的来料原料的碳排放数据，故计算结果与实际供应链的环境表现有一定偏差，且尚不完整，确实来料碳排放部分数据。建议在调研时间和数据可得的情况下，进一步调研主要外购原材料的生产过程数据，有助于提高数据质量，为企业在供应链上推动协同改进提供数据支持。





让打印更简单 让生活更精彩

Easier Printing, Better Life



厦门汉印电子技术有限公司产品碳足迹核算报告



让打印更简单 让生活更精彩

Easier Printing, Better Life

PRT 爱佳一 ONEPLUSONE HPRT IDPRT

厦门汉印电子技术有限公司产品碳足迹核算报告

## 第六章 结论及建议